

MEMORIAL DESCRITIVO

Descrição: Máquina rebobinadeira/cortadeira de rolos de filmes plásticos para produção de fitas através de termotransferência, com a utilização de núcleos (tubetes) de ½" e 1", com diâmetro máximo de rebobinamento de 180mm, velocidade máxima 800m/min e pressão de trabalho 6 bar. Alimentação: 380V Trifásica 50HZ.

Aplicação: É um equipamento que a partir da colocação de uma bobina mãe de filme de poliéster em conjunto com a montagem de um conjunto de lâminas na parte frontal é capaz de realizar o corte no filme e posterior enrolamento das fitas.



a. Nome do produto com suas principais especificações:

A máquina de corte e enrolamento sistema Violeta (Violet Machine) possui um sistema eletro mecânico com motor de corrente alternada independentes, trabalhando no modo torque, com controle de tensão 100% automático independentes com célula de carga e encoder de precisão nos motores. Possui 4 eixos independentes para enrolamento controlado por servo motores a fim de garantir total precisão no enrolamento.

Possui capacidade de produzir rolos de 20 até 400mm de largura, com tubete de ½" ou 1" com max diâmetro externo em torno de 150mm.

b. Marca: **FAES**

c. Modelo: **SYSTEM VIOLETT DEC149-12**

d. Fabricante: **FAES SRT AG - SUIÇA**

e. Classificação tarifária (NCM): **8477.80.90**

f. Principais características técnicas (Em português):

- **VOLTAGEM: 380V TriFásica 50Hz**
- **DIMENSÕES: 2800mm x 4900mm x 2200mm**
- **PESO: 5.677,000 KG**
- **VELOCIDADE: Velocidade Max. 800m/min**
- **PRESSÃO DE TRABALHO: 6 BAR**

g. **Funcionamento:** O equipamento funciona através da combinação entre drivers, unidades de programação eletrônica e PLC conectados ou integrado a um específico sistema de motores e eixos que realizam a alimentação do filme na parte interna do Equipamento realizado o corte com o auxílio das lâminas e finalizando o enrolamento do Produto Final. Também uma mesa central é responsável pelo corte e separação de um segmento do filme para aplicação automática de uma capa de proteção que finalizará e protegerá o rolo produzido após a finalização do ciclo.

O Equipamento possui um Design de base dupla com elevada robustez que garante a estabilidade em altas rotações e um suporte de desenrolamento separado localizado na parte posterior que recebe a bobina de filme, adaptável a uma ampla gama de diferentes condições de produção.

E é possível a integração em unidades robóticas compatíveis com a estrutura e velocidade de trabalho do Equipamento.